

# BUKANG

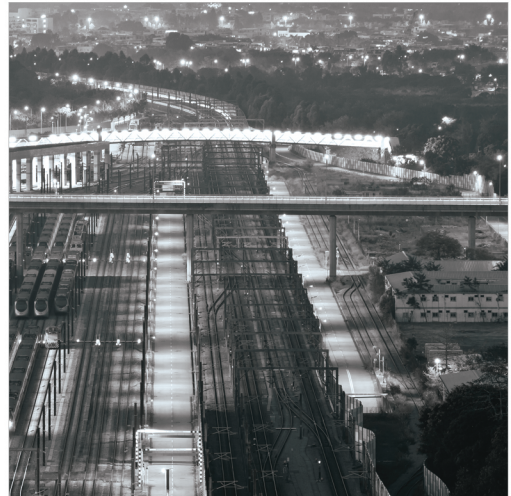
Bukang Corporate Catalogue



## 부강산업(주)

### 자동차, 건축, 전기, 전자 분야의 압연선재 전문기업

고객 만족도 향상을 위해 지속적인 연구와 활동하는 미래의 신성장 동력 글로벌 기업  
부강산업(주)



## CONTENTS

---

회사소개	04 대표인사말
	05 주요 연혁
제품소개	06 평압연선
	08 이형압연선
	10 특수형상압연선
	11 경강선·피아노선
	12 코일규격포장
제품 공정도	13 제품공정도
	14 보유설비
기술정보	15 강종



## 대표 인사말

### 부강산업(주)은 1992년도 창업 이래 고객 여러분의 성원에 힘입어

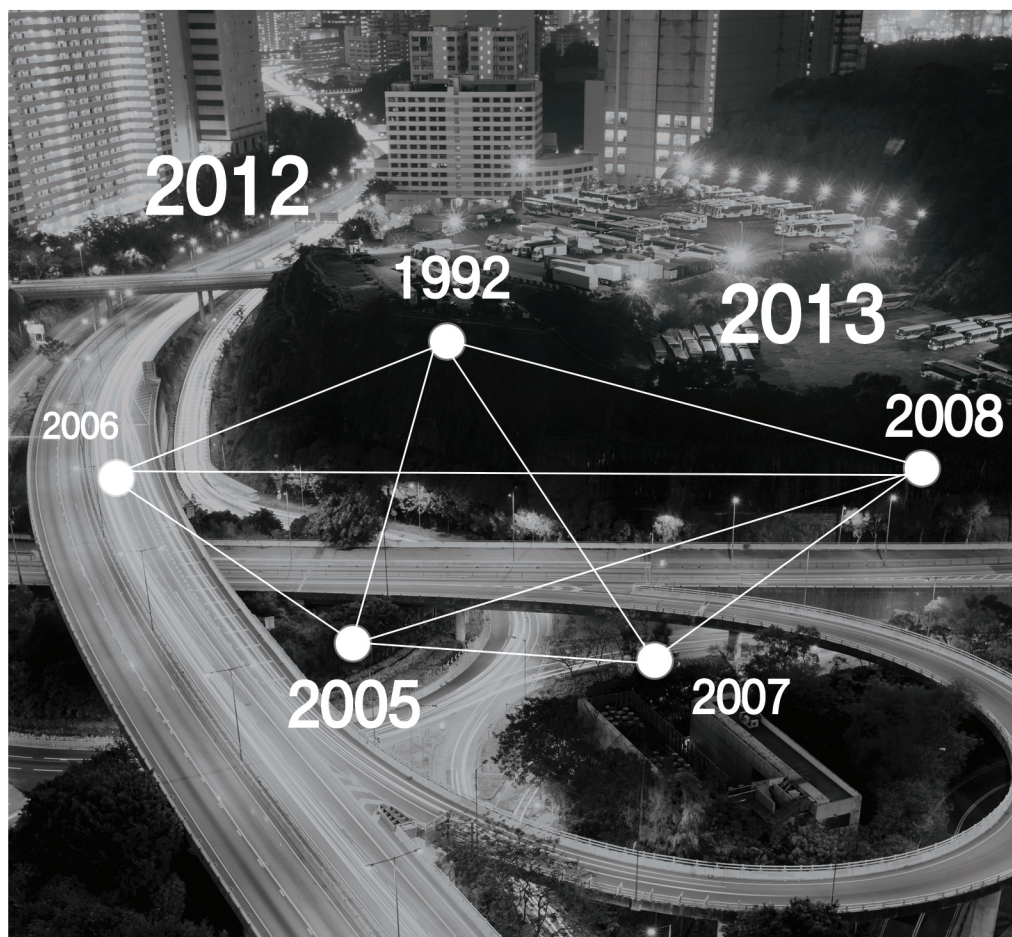
자동차, 건축, 전기, 전자 분야의 압연선재 제품 생산 업체로서 꾸준히 성장하고 있습니다.  
부강산업(주)은 고객이 원하는 납기와 품질을 위해 지속적인 연구와 활동을 함으로써  
향후 글로벌 기업으로써 성장하는 회사가 되도록 노력하고 있습니다.

감사합니다

대표이사 김재원

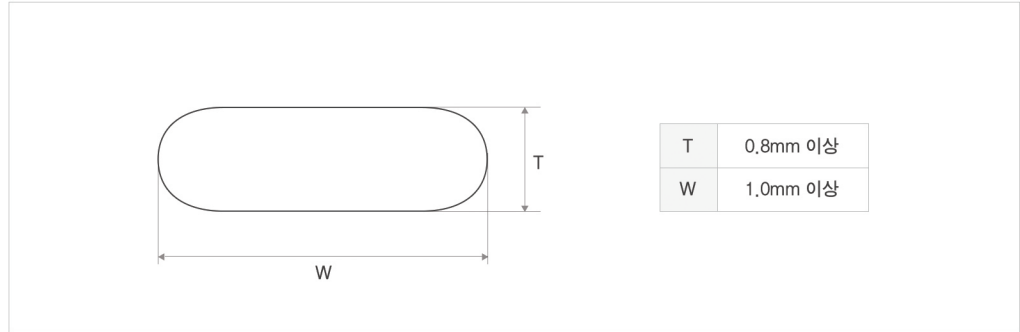


## 주요 연혁



년도	내용
1992	· 부강산업 설립
2005	· 당진공장 이전
2006	· 이형압연선 생산 도입
2007	· 시험 검사장비 도입
	· ISO9001 인증 획득
2008	· 표면처리 생산 도입
2012	· 부강산업(주) 전환
2013	· 경영혁신 중소기업(Main-Biz)획득

## 평압연선




평압연선은 경강선,피아노선,연철선,SUS등의 원형선을 압연롤을 사용하여 선재의 상,하면을 평평하게 가공한 제품입니다.  
주로 자동차용 스프링 및 와이퍼 재료, 건축, 전기, 전자, 제품의 부품으로 광범위하게 상용되어지고 있습니다.

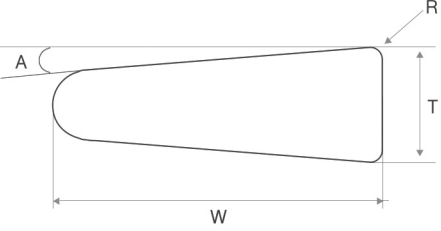
mm	T															
	0.3	0.5	0.8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
W	1	0	0	0												
	2		0	0	0											
	3			0	0	0										
	4			0	0	0	0									
	5			0	0	0	0	0								
	6			0	0	0	0	0	0							
	7			0	0	0	0	0	0	0						
	8				0	0	0	0	0	0	0					
	9				0	0	0	0	0	0	0	0				
	10				0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	11					0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	12					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	13						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	14						0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
	15						0	0	0	0	0	0	0	0		
	16						0	0	0	0	0	0	0			
	17							0								
	18							0								
	19															
	20															
R	NATURAL															



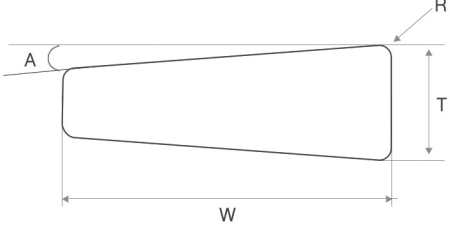
## 이형압연선



T	0.8mm 이상
W	1.0mm 이상
R	0.2mm 이상



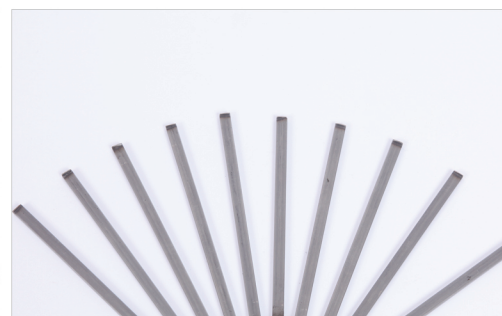
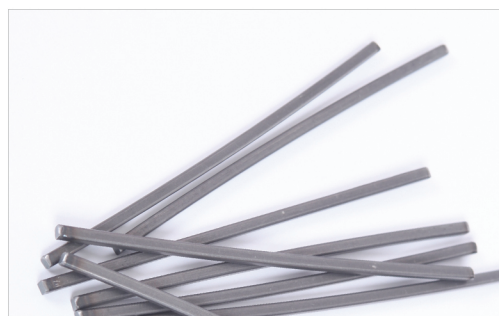
T	0.8mm 이상
W	1.0mm 이상
R	0.2mm 이상
ANGLE	7도 이하 (A)



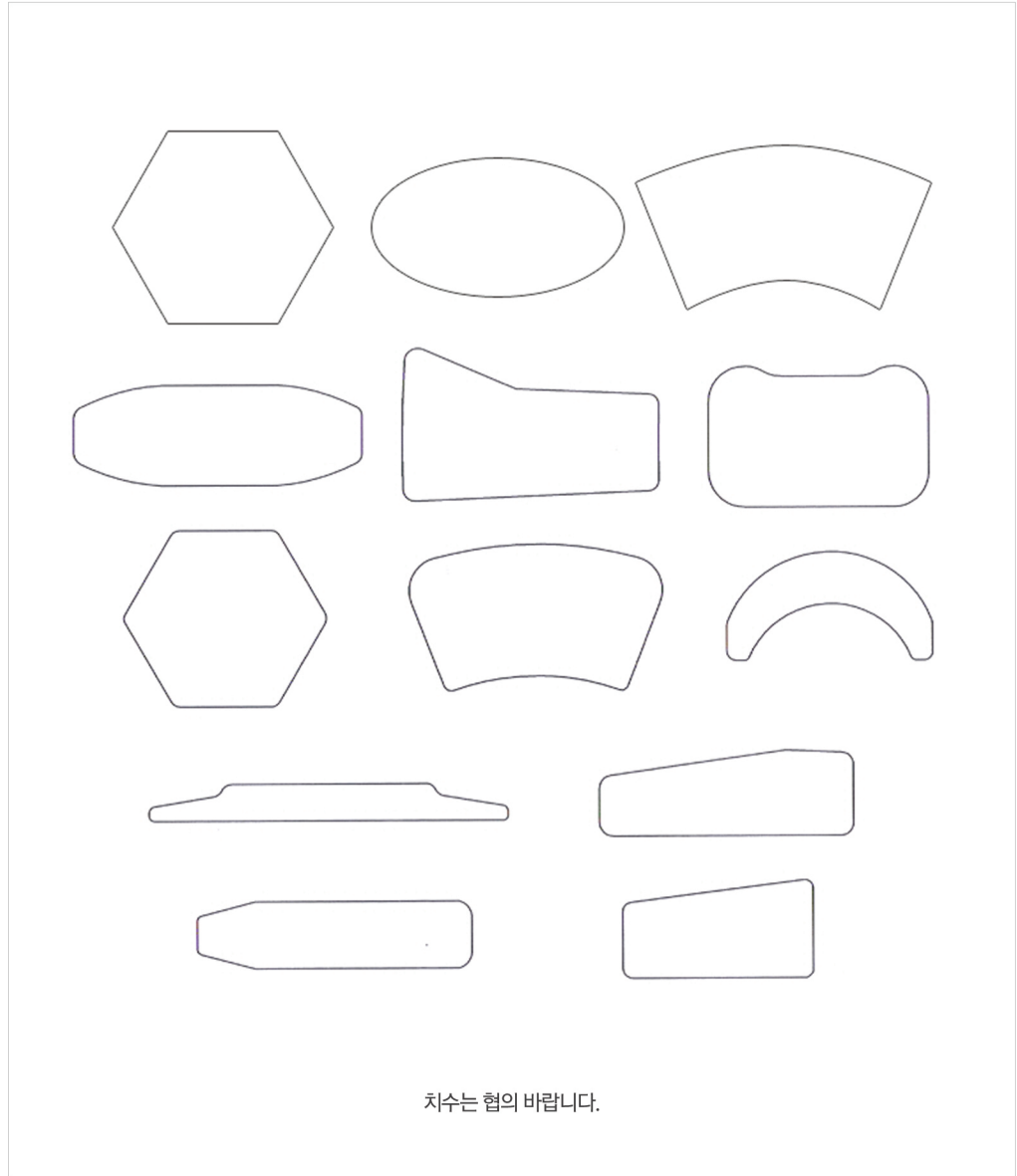
T	0.8mm 이상
W	1.0mm 이상
R	0.2mm 이상
ANGLE	7도 이하 (A)

이형압연선은 경강선, 피아노선, 연철선, SUS 등의 원형선을 압연롤을 사용하여 선재의 형상을 정사각, 직사각, 사다리꼴 및 기타 이형의 형태로 가공한 제품입니다. 주로 자동차용 스프링, 건축, 전기, 전자, 제품의 부품으로 광범위하게 상용되어지고 있으며 경량화 및 고하중을 요하는 제품의 부품용도로써 사용되어지고 있습니다.

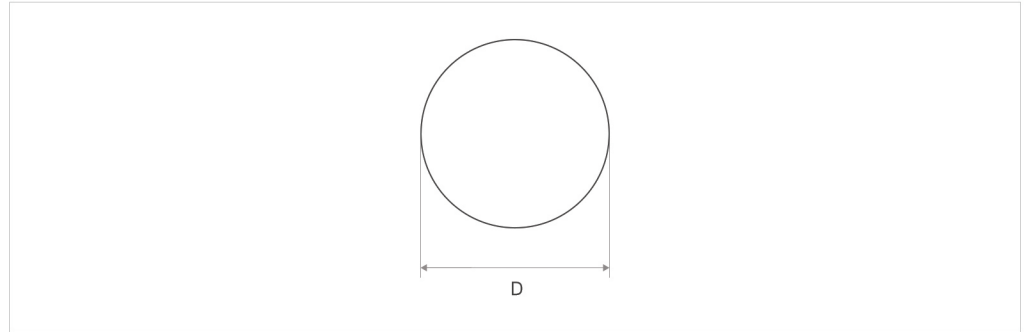
mm		T															
		0,3	0,5	0,8	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
W	1			0	0												
	2			0	0	0											
	3			0	0	0	0										
	4			0	0	0	0	0									
	5				0	0	0	0	0								
	6				0	0	0	0	0	0							
	7					0	0	0	0	0	0						
	8					0	0	0	0	0	0	0					
	9					0	0	0	0	0	0	0	0				
	10					0	0	0	0	0	0	0	0	0			
	11						0	0	0	0	0	0	0	0	0		
	12							0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	13							0	0	0	0	0	0	0	0	0	
	14							0	0	0	0	0	0	0	0		
	15							0	0	0	0	0	0				
	16																
	17																
	18																
	19																
	20																
R	R = MIN 0,2MM																



## 특수형상 압연선



## 경강선 · 피아노선



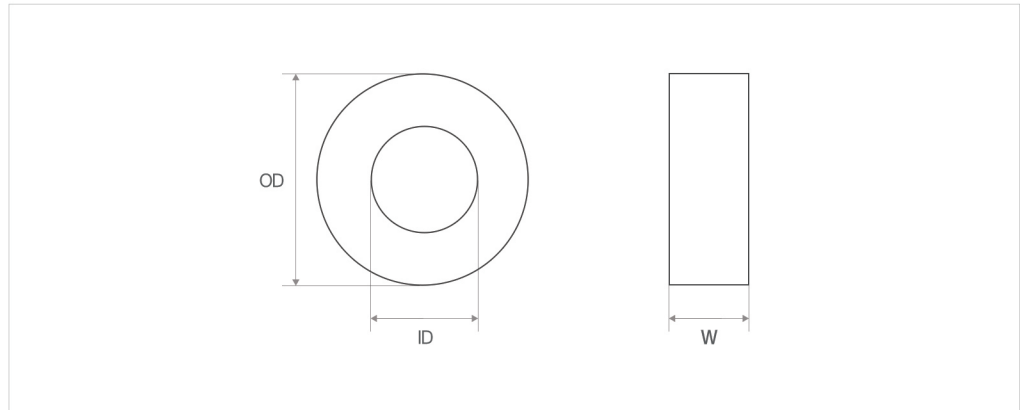
(1) 경강선 JIS G3521

선경(D) mm	SW-A (N/mm <sup>2</sup> )	SW-B (N/mm <sup>2</sup> )	SW-C (N/mm <sup>2</sup> )
0,2	1910 ~ 2210	2210 ~ 2500	2500 ~ 2790
0,23	1860 ~ 2160	2160 ~ 2450	2450 ~ 2750
0,26	1810 ~ 2110	2110 ~ 2400	2400 ~ 2700
0,29	1770 ~ 2060	2060 ~ 2350	2350 ~ 2650
0,32	1720 ~ 2010	2010 ~ 2300	2300 ~ 2600
0,35	1720 ~ 2010	2010 ~ 2300	2300 ~ 2600
0,4	1670 ~ 1960	1960 ~ 2260	2260 ~ 2550
0,45	1620 ~ 1910	1910 ~ 2210	2210 ~ 2500
0,5	1620 ~ 1910	1910 ~ 2210	2210 ~ 2500
0,55	1570 ~ 1860	1860 ~ 2160	2160 ~ 2450
0,6	1570 ~ 1810	1810 ~ 2110	2110 ~ 2400
0,65	1570 ~ 1810	1810 ~ 2110	2110 ~ 2400
0,7	1520 ~ 1770	1770 ~ 2060	2060 ~ 2350
0,8	1520 ~ 1770	1770 ~ 2010	2010 ~ 2300
0,9	1520 ~ 1770	1770 ~ 2010	2010 ~ 2260
1	1470 ~ 1720	1720 ~ 1960	1960 ~ 2210
1,2	1420 ~ 1670	1670 ~ 1910	1910 ~ 2160
1,4	1370 ~ 1620	1620 ~ 1860	1860 ~ 2110
1,6	1320 ~ 1570	1570 ~ 1810	1810 ~ 2060
1,8	1270 ~ 1520	1520 ~ 1770	1770 ~ 2010
2	1270 ~ 1470	1470 ~ 1720	1720 ~ 1960
2,3	1230 ~ 1420	1420 ~ 1670	1670 ~ 1910
2,6	1230 ~ 1420	1420 ~ 1670	1670 ~ 1910
2,9	1180 ~ 1370	1370 ~ 1620	1620 ~ 1860
3,2	1180 ~ 1370	1370 ~ 1570	1570 ~ 1810
3,5	1180 ~ 1370	1370 ~ 1570	1570 ~ 1770
4	1180 ~ 1370	1370 ~ 1570	1570 ~ 1770
4,5	1130 ~ 1320	1320 ~ 1520	1520 ~ 1720
5	1130 ~ 1320	1320 ~ 1520	1520 ~ 1720
5,5	1080 ~ 1270	1270 ~ 1470	1470 ~ 1670
6	1030 ~ 1230	1230 ~ 1420	1420 ~ 1620
6,5	1030 ~ 1230	1230 ~ 1420	1420 ~ 1620
7	980 ~ 1180	1180 ~ 1370	1370 ~ 1570
8	980 ~ 1180	1180 ~ 1370	1370 ~ 1570
9	930 ~ 1130	1130 ~ 1320	1320 ~ 1520
10	930 ~ 1130	1130 ~ 1320	1320 ~ 1520

(2) 피아노선 JIS G3522

선경(D) mm	SWP-A (N/mm <sup>2</sup> )	SWP-B (N/mm <sup>2</sup> )
0,2	2600 ~ 2840	2840 ~ 3090
0,23	2550 ~ 2790	2790 ~ 3040
0,26	2500 ~ 2750	2750 ~ 2990
0,29	2450 ~ 2700	2700 ~ 2940
0,32	2400 ~ 2650	2650 ~ 2890
0,35	2400 ~ 2650	2650 ~ 2890
0,4	2350 ~ 2600	2600 ~ 2840
0,45	2300 ~ 2550	2550 ~ 2790
0,5	2300 ~ 2550	2550 ~ 2790
0,55	2260 ~ 2500	2500 ~ 2750
0,6	2100 ~ 2450	2450 ~ 2700
0,65	2100 ~ 2450	2450 ~ 2700
0,7	2160 ~ 2400	2400 ~ 2650
0,8	2110 ~ 2350	2350 ~ 2600
0,9	2110 ~ 2300	2300 ~ 2500
1	2060 ~ 2260	2260 ~ 2450
1,2	2010 ~ 2210	2210 ~ 2400
1,4	1960 ~ 2160	2160 ~ 2350
1,6	1910 ~ 2110	2110 ~ 2300
1,8	1860 ~ 2060	2060 ~ 2260
2	1810 ~ 2010	2010 ~ 2210
2,3	1770 ~ 1960	1960 ~ 2160
2,6	1770 ~ 1960	1960 ~ 2160
2,9	1720 ~ 1910	1910 ~ 2110
3,2	1670 ~ 1860	1860 ~ 2060
3,5	1670 ~ 1810	1810 ~ 1960
4	1670 ~ 1810	1810 ~ 1960
4,5	1620 ~ 1770	1770 ~ 1910
5	1620 ~ 1770	1770 ~ 1910
5,5	1570 ~ 1710	1710 ~ 1860
6	1520 ~ 1670	1670 ~ 1810
6,5	1520 ~ 1670	1670 ~ 1810
7	1470 ~ 1620	1620 ~ 1770
8	1470 ~ 1620	
9	1420 ~ 1570	
10	1420 ~ 1570	

## 코일단위



### (1) 평압연선

ID (mm)	W (mm)	OD	WEIGHT (kg)
500	140	중량에 따라 변경	~200
500	220	중량에 따라 변경	300~700
650	220	중량에 따라 변경	300~700
500	340	중량에 따라 변경	400~1000
650	340	중량에 따라 변경	400~1000

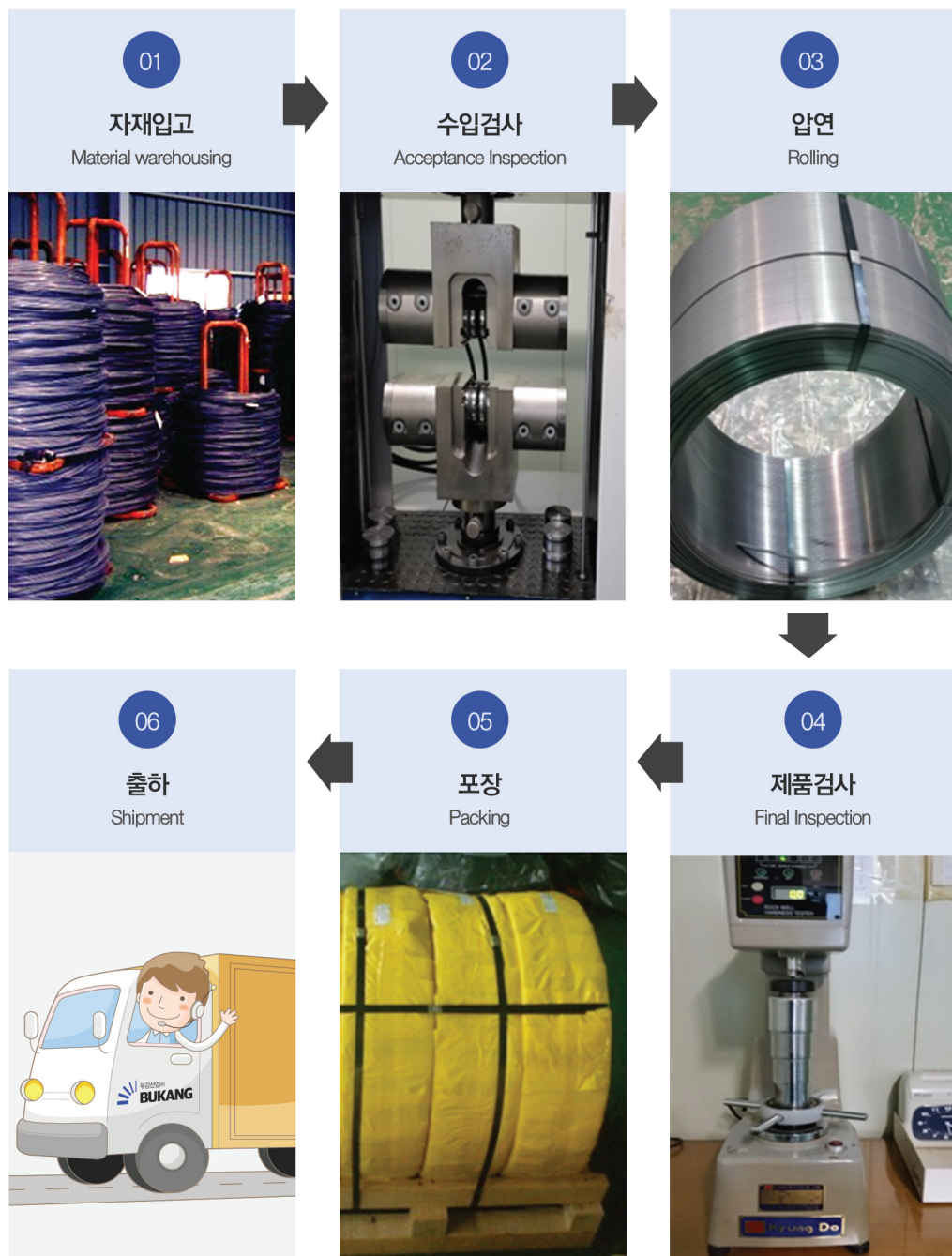
### (2) 이평압연선

ID (mm)	W (mm)	OD	WEIGHT (kg)
500	140	중량에 따라 변경	~200
500	220	중량에 따라 변경	300~700
500	340	중량에 따라 변경	400~1000
650	340	중량에 따라 변경	400~1000
820	340	중량에 따라 변경	400~1000

## 포장

- (1) 밴딩 처리 + (캐리어)
- (2) 밴딩 처리 + 마대포장 + (캐리어)
- (3) 밴딩 처리 + 방청 처리 + 마대포장 + (캐리어)
- (4) 밴딩 처리 + 방청 처리 + 기화성 포장지 포장 + 공업용랩 + 마대포장 + (파레트 밴딩 처리)
- (5) 밴딩 처리 + 방청 처리 + 기화성 포장지 포장 + 공업용랩 + 마대포장 + 종이앵글 + 마대포장 + (파레트 밴딩 처리)

## 제품공정도



## 보유설비

### (1) 생산 설비

NO	설비명	규격	제조국
1호기	평압연기	중,대	한국
2호기	평압연기	중,대	한국
3호기	이형압연기	중,소	한국
4호기	이형압연기	중,대	한국
5호기	이형압연기	소	한국
6호기	평압연기	중,대	한국
7호기	평압연기	소	한국
8호기	평압연기	소	한국

### (2) 시험 설비

NO	설비명	규격	수량	제조국
1	인장시험기	20톤	1	독일
2	경도시험기	로크웰 경도기	1	한국
3	석정반	2000 * 500 * 200	1	한국

## 강종

경강선재 (JIS G3506)	C		Si		Mn		P	S
	이상	이하	이상	이하	이상	이하	이하	이하
SWRH 42B	0.39	0.46	0.15	0.35	0.60	0.90	0.03	0.03
SWRH 62A	0.59	0.66	0.15	0.35	0.30	0.60	0.04	0.04
SWRH 62B	0.59	0.66	0.15	0.35	0.60	0.90	0.04	0.04
SWRH 72B	0.69	0.76	0.15	0.35	0.60	0.90	0.03	0.03
SWRH 82A	0.79	0.86	0.15	0.35	0.30	0.60	0.03	0.03
SWRH 82B	0.79	0.86	0.15	0.35	0.60	0.90	0.03	0.03

피아노선재 (JIS G3502)	C		Si		Mn		P	S
	이상	이하	이상	이하	이상	이하	이하	이하
SWRS 62A	0.60	0.65	0.12	0.32	0.30	0.60	0.025	0.025
SWRS 62B	0.60	0.65	0.12	0.32	0.60	0.90	0.025	0.025
SWRS 82A	0.80	0.85	0.12	0.32	0.30	0.60	0.025	0.025
SWRS 82B	0.80	0.85	0.12	0.32	0.60	0.90	0.025	0.025

연강선재 (JIS G3505)	C		Mn		P	S
	이상	이하	이상	이하	이하	이하
SWRM 6		0.08		0.60	0.04	0.04
SWRM 8		0.10		0.60	0.04	0.04
SWRM 10	0.08	0.13	0.30	0.60	0.04	0.04
SWRM 12	0.10	0.15	0.30	0.60	0.04	0.04

연강선재 (SAE/AISI)	C		Mn		P	S
	이상	이하	이상	이하	이하	이하
1006		0.08	0.25	0.40	0.04	0.05
1008		0.10	0.30	0.50	0.04	0.05
1010	0.08	0.13	0.30	0.60	0.04	0.05
1012	0.10	0.15	0.30	0.60	0.04	0.05

스프링강	C		Mn		Si		P	S	Cr	
	이상	이하	이상	이하	이상	이하	이하	이하	이상	이하
SAE9254	0.51	0.59	0.60	0.80	1.20	1.60	0.035	0.04	1.20	1.60



충청남도 송악읍 송악로 368-155 (송악농공단지 12호)

TEL : 041-357-7902 ~ 3

FAX : 041-357-7971

E-mail : [help@globalbukang.com](mailto:help@globalbukang.com)

[www.globalbukang.com](http://www.globalbukang.com)